

ATS 安拓思
Specialist in HPH



心安 / 力拓 / 静思

ATS安拓思纳米技术有限公司

地址:苏州工业园区星湖街218号生物医药产业园A4-106

电话:86 - 512- 62767886 54467688

传真:86-21-54465885

邮箱:webmaster @atshph.com

网址: www.atshph.com



均质·乳化·粉碎·分散

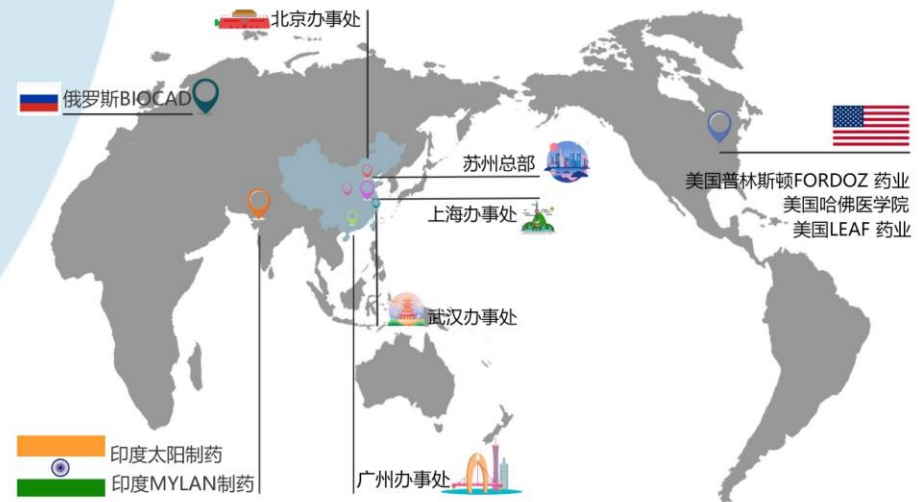
「定制专用均质·乳化·分散工艺解决方案」



ATS 安拓思纳米技术（苏州）有限公司，位于生物创新技术集中地-苏州生物医药产业园区。安拓思是高新技术企业，工业园区瞪羚企业，专注于纳米级均质，乳化，粉碎，设备的研制和工艺开发！拥有多项发明专利和数十项实用新型及著作权！

20年来为超过2000个客户提供了均质乳化设备，客户覆盖港澳台，及美国，法国，意大利，韩国，新西兰等国家！

ATS 安拓思的设备广泛应用于，脂质体药物，生物发酵，酶制剂，蛋白提取，纳米纤维素，IVD胶乳微粒，石墨烯剥离，碳纳米浆料，化妆品脂质体，微胶囊包埋，纳米颗粒材料，芯片抛光材料等！





2019



2000升细胞破壁生产线
2000升连续乳化生产线



2016
高新技术企业，发明专利3项

2014

搬迁到苏州生物纳米园，并为石药集团定制第一套脂质体生产线，通过PDF认证



2008
推出中试型质机AH-PILOT系列



2003
推出第一台高压均质机

2020



3套抗肿瘤脂质体系统出口美国，年销售额6000万人民币

2018



完成全球最大脂质体生产线

2015



500升挤出器系统出口美国，推出第一代热熔挤出机

2010

推出生产型质机AH22系列



2006
推出第二代均质机AH100系列

2001



Special in HPH.

ATS安拓思成立

ATS特殊制剂中心

ATS特殊制剂工艺中心自成立以来以整合多种学科的技术为核心竞争力。包括：药剂学、高分子材料、流体力学、机械设计与制造，自动化控制设计，GMP法规与验证，微纳米制造等多种学科，



五大特殊制剂

- 生物药** 荚膜多糖/脂质体佐剂/纳米乳佐剂/兽药混悬剂/胶乳微球
- 脂质体** 紫杉醇、两性霉素B、伊立替康、阿霉素
- 混悬剂** 泊沙康唑、布地奈德、帕利哌酮、地塞米松
- 乳剂** 维生素D、阿瑞匹坦、营养乳剂、西甲硅油
- 复杂制剂** 透明质酸钠、微米球、固体分散剂、微胶囊包埋

ATS工艺实验室—可为客户提供工艺解决方案



创新是企业发展的核心



创新脂质体集成系统

创新发展核心

实验室科研专用型

AH-NANO特点：
最小处理量15ML
最大压力可达2000BAR
可满足各种公司条件实验需求



多功能中试型

AH-PILOT特点：
5.5KW超强动力
最大使用压力1800bar
可满足各种不同条件的技术要求



生物细胞破碎专用型 (畅销15年的经典型号)

AH-1500特点：
内置换热系统，全程4°C低温环境冷却 样品全程无高温停留
应用于：
大肠杆菌、酵母菌，各类哺乳动物（VERO、2P3、二维体）



食品化工通用型

AH-BASIC30特点：
实现小规模连续化生产500ML/每分钟，效率高
适用于：
酶制剂、食品乳液、化妆品等



中试兼小规模生产

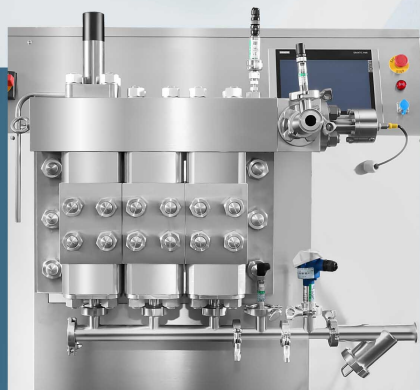
AH12-150特点：
三柱塞设计、高压脉冲叠加、压力更平稳
封闭式柱塞冷却系统
内置换热系统，全程4°C低温环境冷却



生产型均质机

特点:

- 增强生产稳定性
- 动力系统设计，柱塞行程长，低频率运行
- 降低摩擦摩擦，减小产热，设备运行更稳定更持久
- 采用四级安全抱保护
- 超高压重载动力设计



大规模生产型均质机

特点:

- 过压保护，过载保护，泄压阀，锁紧紧固元件，四重安全保障
- SS2205超高强度压力模块
- 采用功率55KW

产品参数

实验型号表				
设备型号	流量/H	设计压力	电机功率	最小处理量
AH-NANO	10L	2000bar	1.5KW	15ml
AH-1500	10-15L	1500bar	2.2KW	25ml
BASIC30	20-30L	1200bar	2.2KW	50ml
AH-2020	20-40L	1000bar	1.5KW	50ml
AH-PILOT	30-40L	1800bar	5.5KW	60ml

中试生产型号表			
设备型号	流量/H	设计压力	电机功率
AH-PILOT16	50-60L	1000bar	5.5KW
AH-PILOT22	80L	600bar	5.5KW
AH08-100PLUS	80-100L	1500bar	7.5KW
AH12-150	120-150L	1500bar	11KW
AH12-300	260-300L	1000bar	11KW
AH22-150	250L	1500bar	18.5KW
AH15-400	400L	1000BAR	15KW

大规模生产型			
设备型号	流量	设计压力BAR	电机KW
AH22-100	500-600L	1000BAR	18.5KW
AH30-150	500L	1500BAR	30KW
AH30-100	800-1000L	1000BAR	30KW
AH37-150	800-1000L	1500BAR	37KW
AH55-100	1800-2000L	1000BAR	55KW

无菌均质机

无菌型高压均质机项目要点

高压均质机安装在百级层流罩下

高压均质机内部管道复杂，存在很多的染菌风险点，这个设备安装在百级层流区域内！

高压均质机有3级柱塞隔离段

在常规的柱塞密封上，增加3个隔离段，通过注射用水密封，隔离染菌风险！

全封闭式外壳

为了完全保障无菌环境，均质机应该采用全封闭式外壳，散热和排气都通过管道派出！

高压均质机要实现自动操作

为了避免污染洁净区域，应内置PLC控制程序，实现自动化加压，均质及降压，安全停机等等。

高压均质机必须有泄露报警装置

第一个隔离段设置泄漏传感器，一旦出现泄漏风险，及时报警并停机，保证物料不会无菌状态！



第二代无菌式均质机，全部式自动化操作，全密闭式动力，密封圈数量降低到最少

疫苗解决方案



无菌均质机
疫苗解决方案



功能：分子量控制
拓展：可同时满足实验、中试和生产的全部需求。

